



Nogales Sonora A 27 de Mayo de 2024
Farmacia Clínica Hospital ISSSTESON
OFICIO FCHN/49/2024
ASUNTO: Reporte de Comisión

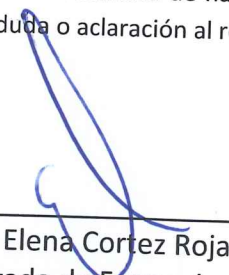
Dr. Fernando Valdez Banda Gómez
Director de Clínica Hospital ISSSTESON Nogales
Hermosillo, Sonora

Por medio del presente reciba un cordial saludo, así mismo el presente es con la finalidad informar acerca de las actividades a la que una servidora fue comisionada los días 23 y 24 de mayo del presente año; tratándose de la asistencia a la 1ra. Reunión anual en bioética de que se celebró en la Cd. De Hermosillo, Sonora.

Misma comisión que se llevó a cabo con la asistencia al Hotel Lucerna, cumpliendo efectivamente con el programa del día, comenzando con el registro de asistencia para el cual se nos dio un código QR y se hacía el registro en línea, posteriormente se procedió a escuchar las ponencias de los invitados, sobre los temas expuestos en el programas, tales como "La integridad científica como correlato de la bioética", "Ética de la investigación en salud", "Ética y las urgencias médicas" y "Comités de ética en investigación y comités hospitalarios de bioética: Inscripción, vigencias y actualización" esto correspondiente al día 23 de Mayo.

El día 24 de Mayo se expusieron temas de interés particular para el Estado de Sonora, como los siguientes, "Por el derecho a una muerte digna", "Panel de diálogo. La bioética en la región occidente: Retos y temas relevantes." **"El futuro de la bioética en Sonora"**, "Bioética e interculturalidad" y por último las conclusiones de las dos conferencias, así como una plática personal con el Dr. Samuel Martín Hernández Zazueta, pertenece a la Unidad de Ética en Investigación y Bioética Hospitalaria CEB Sonora, quien se mostró con la máxima disposición para coadyuvar a dar ese impulso a los comités hospitalarios de bioética en el Estado; facilitándonos sus datos para dar seguimiento a la reactivación de la validez oficial ante CONBIOÉTICA de nuestro comité.

Sin más por el momento y con la finalidad de hacer de su conocimiento lo anterior, me despido quedado a sus órdenes para cualquier duda o aclaración al respecto.


Mtra. F. Elena Cortez Rojas
Encargada de Farmacia
Clínica-Hospital Nogales

